

Actividad Práctica N°11 – Henificación

A partir de la información relevada de máquinas para el proceso de corte (tabla 1), indique:

- Cuál seleccionaría si debe henificar una pastura de gramínea. Argumente su decisión mediante explicaciones conceptuales y cálculos analíticos. Estime la capacidad de trabajo teniendo en cuenta los datos técnicos de la máquina seleccionada
- En qué situación incorporaría dentro del proceso de henificación al rastillo? Mencione puntos fuertes y débiles de su decisión, como también, aspectos operativos y de regulaciones.
- ¿Qué parámetro define según Ud. el momento de inicio y finalización del proceso de confección? y ¿Qué consecuencias sobre la calidad del rollo esperaría tener el adelanto o retraso según el criterio definido previamente?

Tabla 1.

Marca	Kuhn	John Deere
Modelo	FC-302 RG	630
Ancho de labor(m)	3	3
Potencia (HP)	70	65 a 81 / 65 a 150
Accionamiento	TPP 540 / 1000	TPP 540 / 1000
Transmisión	cardánica	cardánica
Rotores	6	6
Radio de giro	0,31	S/inf
número de cuchillas	12	12
Long. Del filo (cm)	S/inf	S/inf
altura de corte (cm)	2 a 12	2,8 a 9,8 (opcional 7,1 a 16,7)
rtt para TPP I	1:4,5	1: 4,9
velocidad de rotor (rpm)	S/inf	S/inf
velocidad de la cuchilla (km/h)	S/inf	S/inf
Barra de corte	Flotante	Flotante
Ángulo de la barra de corte	Ajustable (mecánico)	Ajustable (mecánico)
variación del ángulo (°)	0 a 13	S/inf
Acondicionador de rodillos	Si	Si
ancho de labor(m)	2,4	1,85
diámetro de rodillos (cm)	S/inf	25,4
material	uretano	Uretano/metálicos
velocidad (rpm)	S/inf	664
Regulación de acondicionado	manualmente	manualmente
Ancho variable de hilera (m)	1 a 2,2	S/inf
Acondicionador de dedos	No	Si
ancho de labor(m)	S/inf	S/inf
diámetro de rotor (cm)	S/inf	S/inf
número de dedos	S/inf	S/inf
velocidades de giro	S/inf	S/inf
Intensidad de acondicionado	-----	-----
velocidad de trabajo (km/h)	S/inf	S/inf