Cosecha de granos



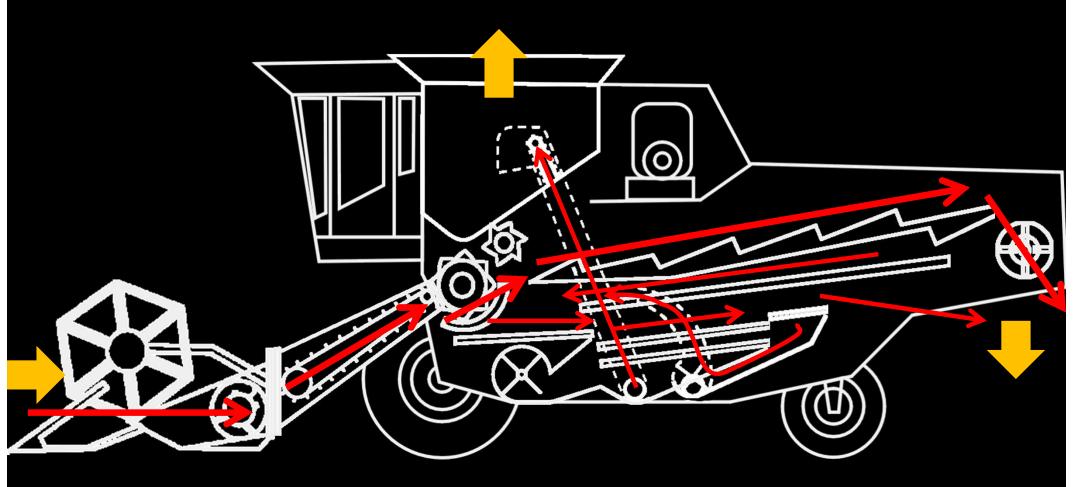
Objetivos

• Identificar los diferentes sistemas de las máquinas cosechadoras de granos.

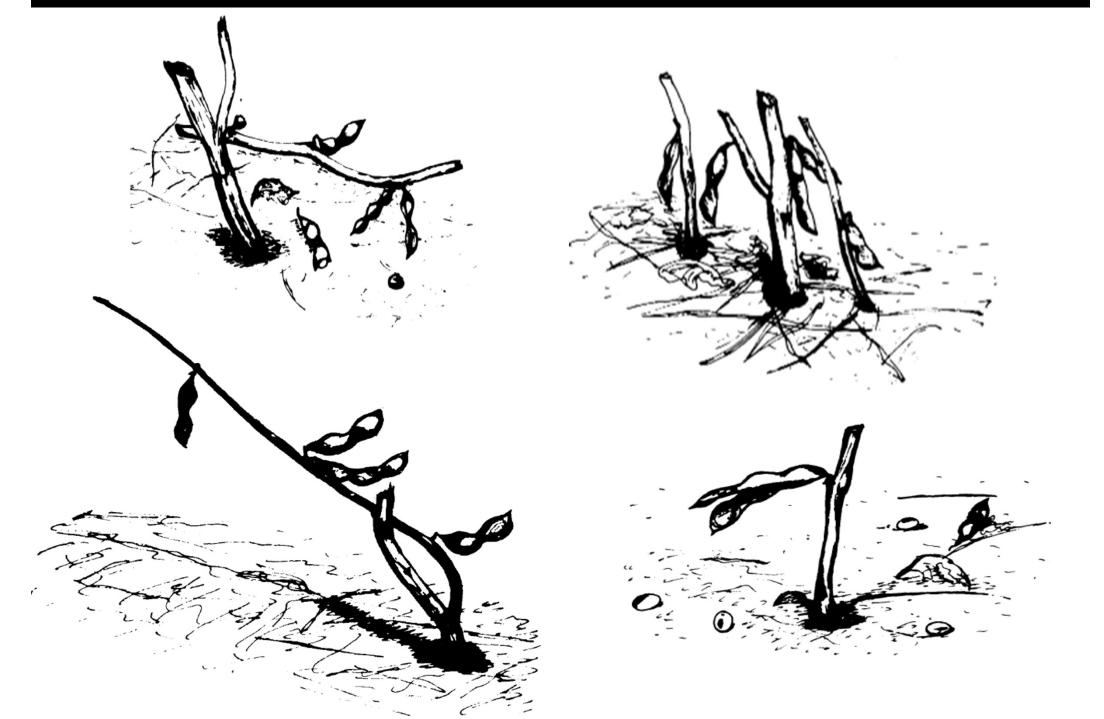
 Comprender las variables operativas y su relación con la eficiencia de la labor.

 Valorar las pérdidas de granos como herramienta de intervención en el proceso de cosecha de granos.

Sistemas que integran la cosechadora

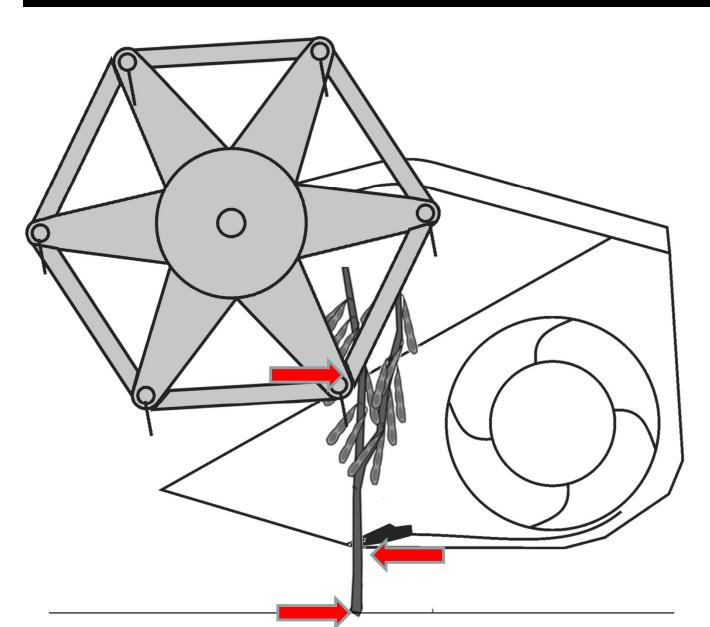


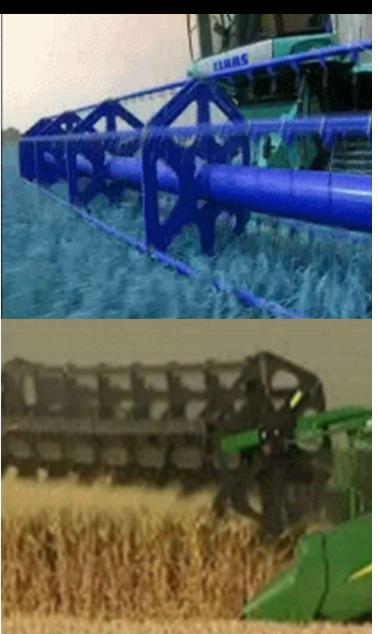
¿Qué puede provocar estas pérdidas?

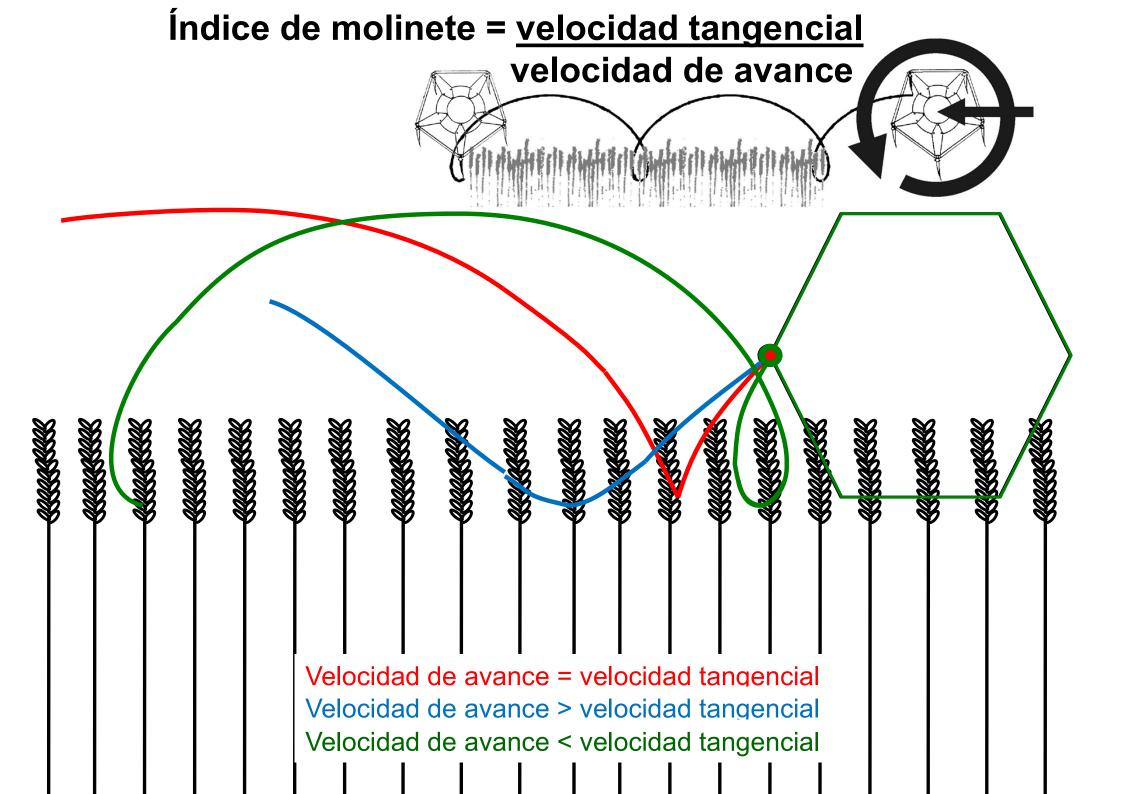




Molinete: función, velocidad y posición







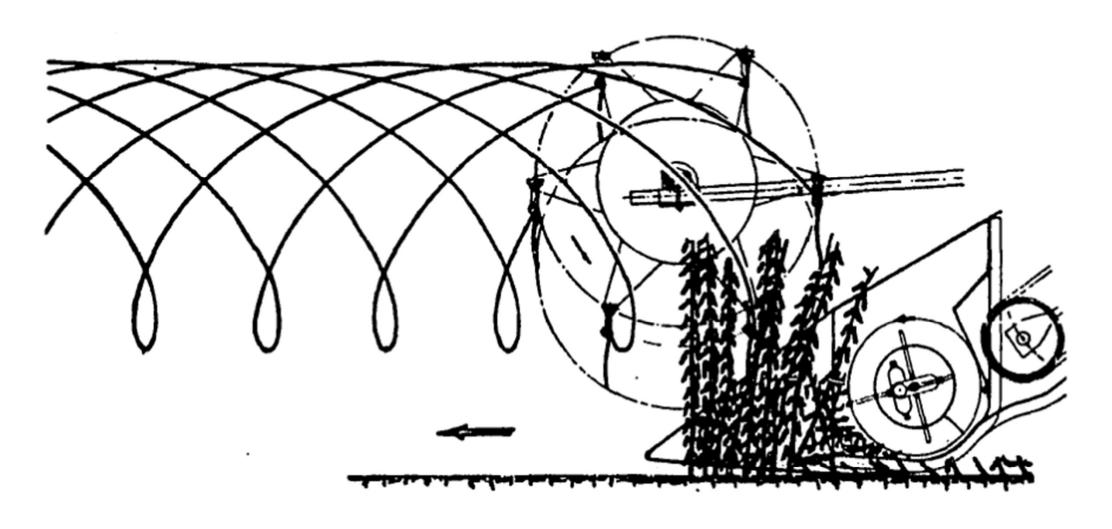
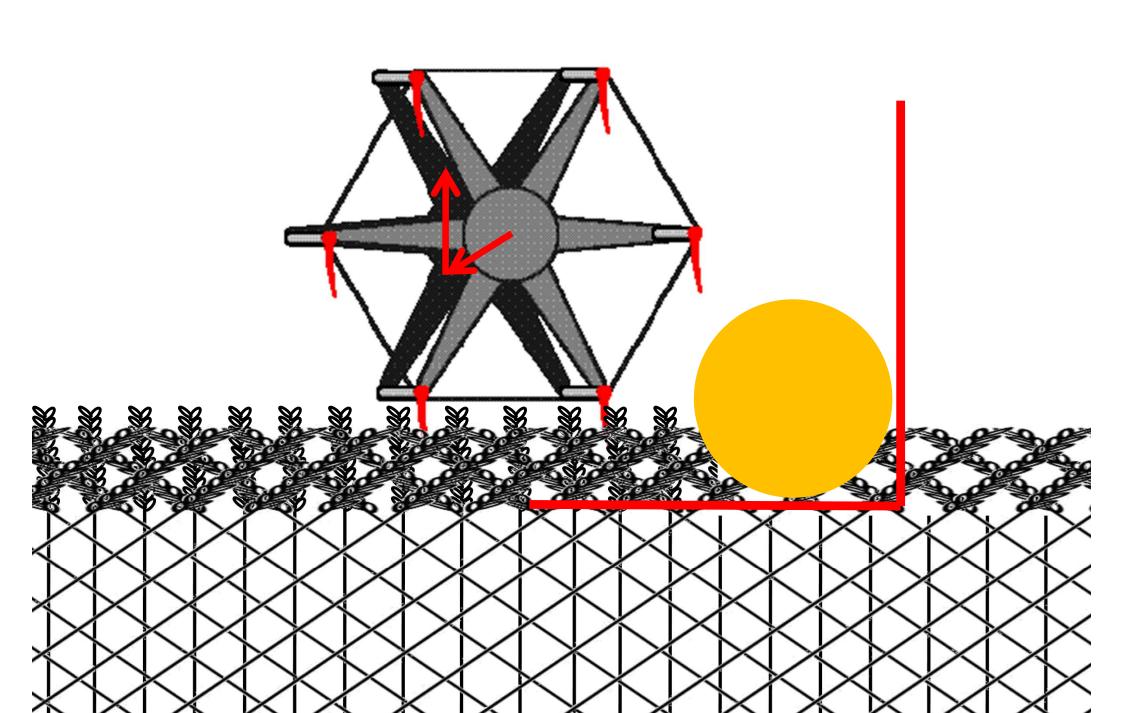


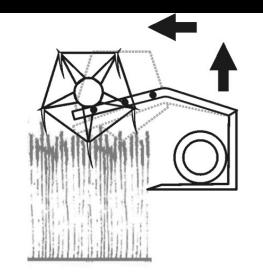
Figure 44. Six bar standard pickup reel operation with a reel index setting of 1.25.



Regulación de la posición del molinete e inclinación de los dientes

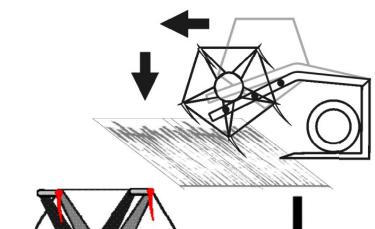
Consecuencias de una mala regulación:

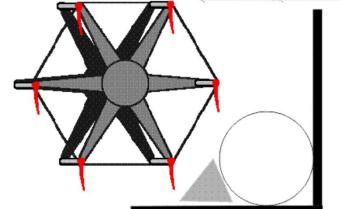
- Desgrane
- Ramas empujadas
- Ramas arrojadas (molinete)

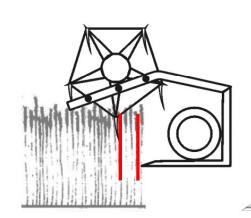


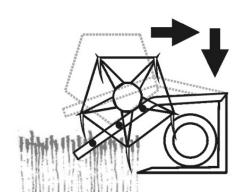


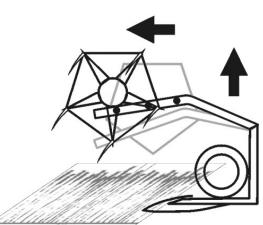
¿Y los dientes



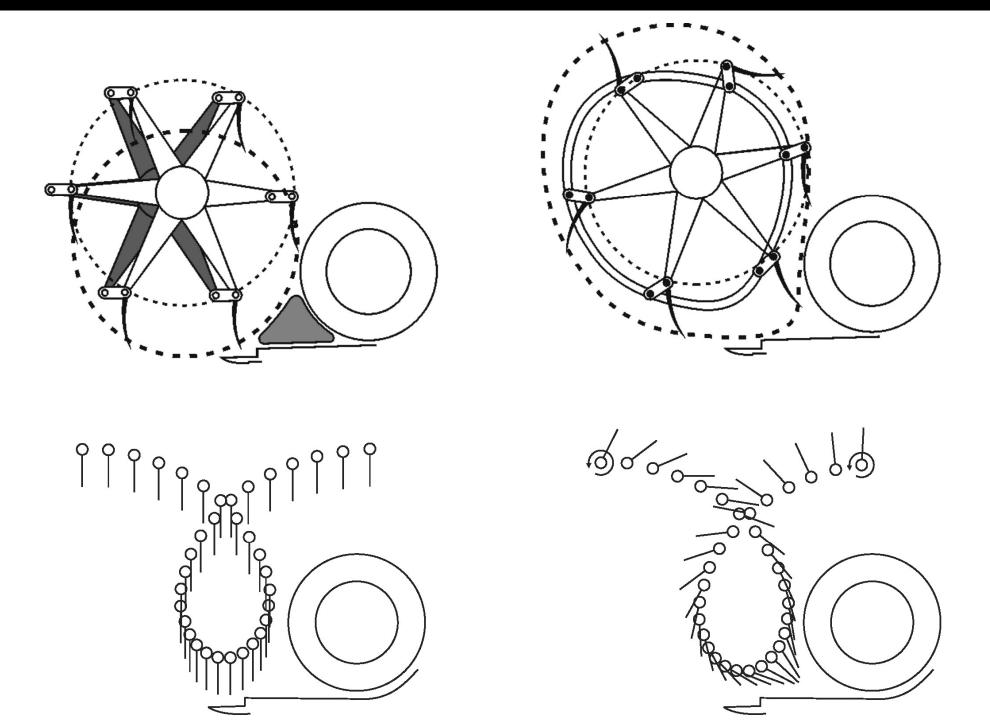








Funcionamiento de los dientes

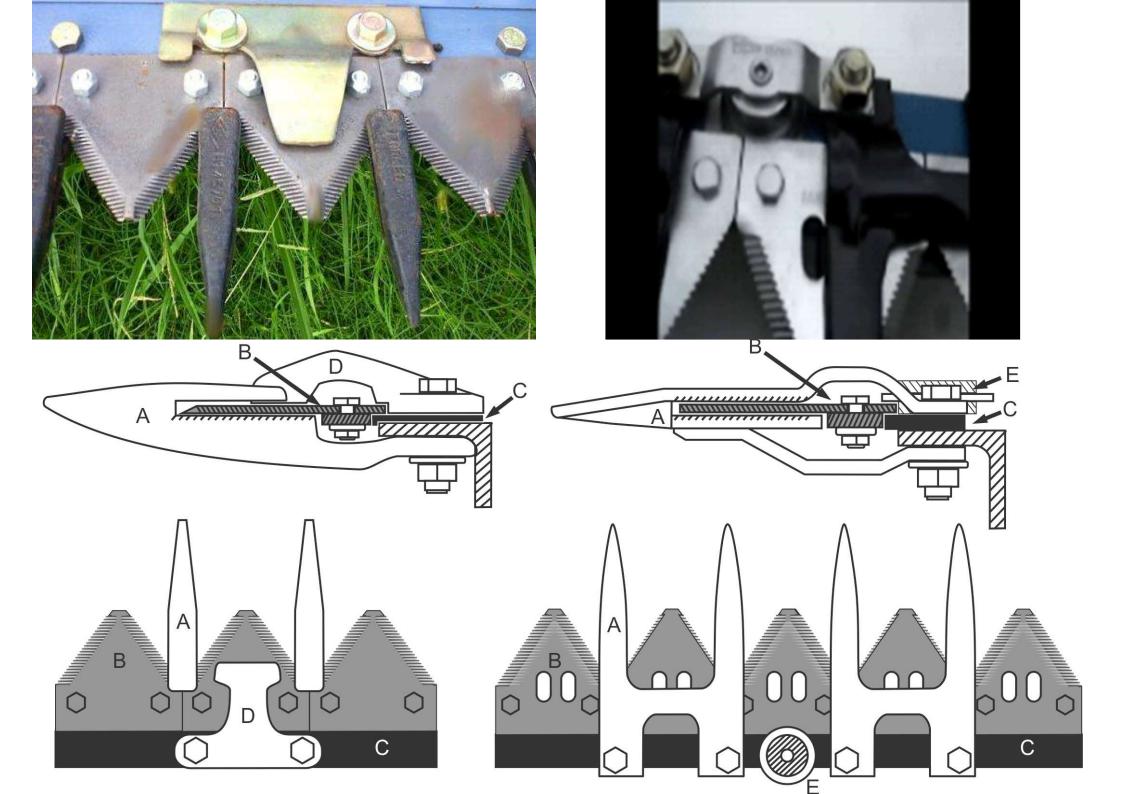


MOLINETE

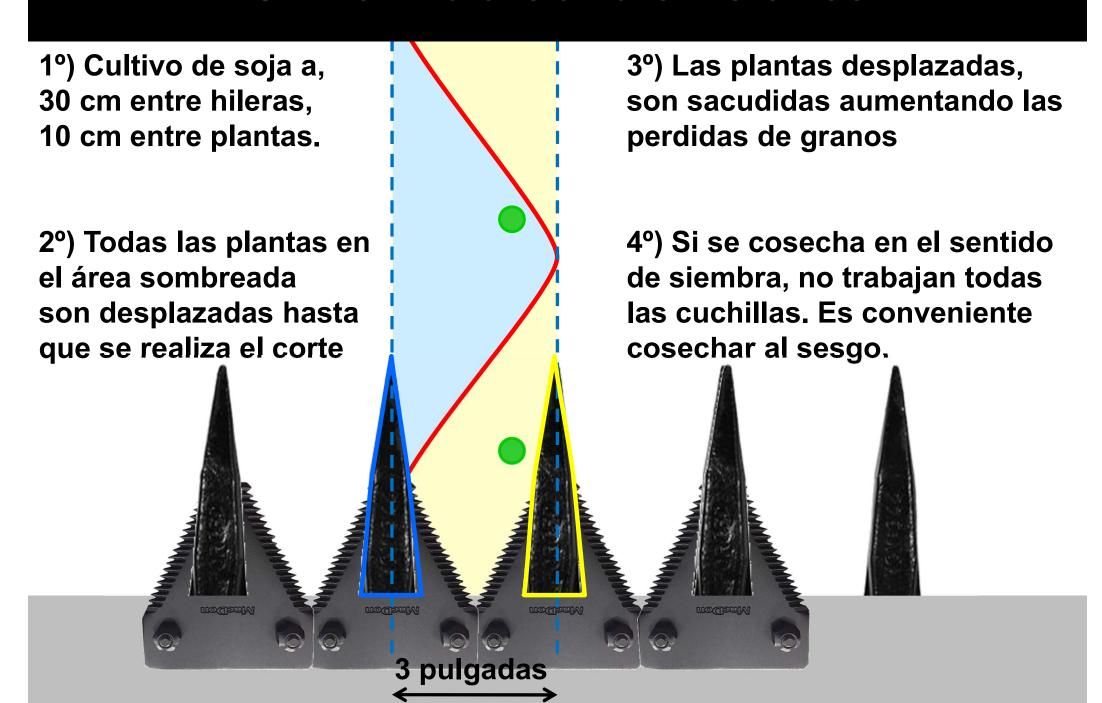
- •¿Qué función cumple el molinete?
- •¿Dentro de que rango debe regularse el índice de molinete?
- •¿Qué condiciones del cultivo justifican elevar o reducir el índice de molinete?
- •¿Cuál es la consecuencia esperada de un índice de molinete muy bajo?
- •¿Y muy alto?
- •¿En función de que se modifica la orientación de los dientes?

Barra de Corte

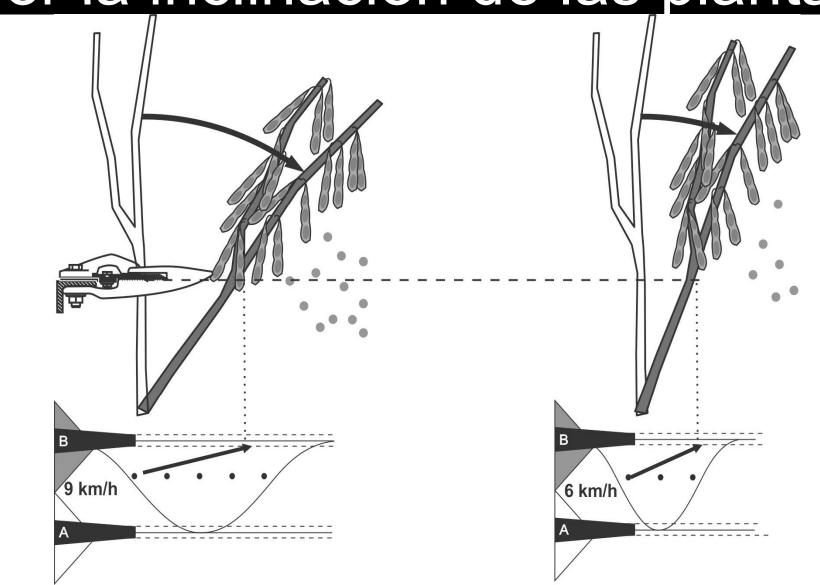




Cinemática del corte



Alternativas para reducir las perdidas por desgrane causadas por la inclinación de las plantas.

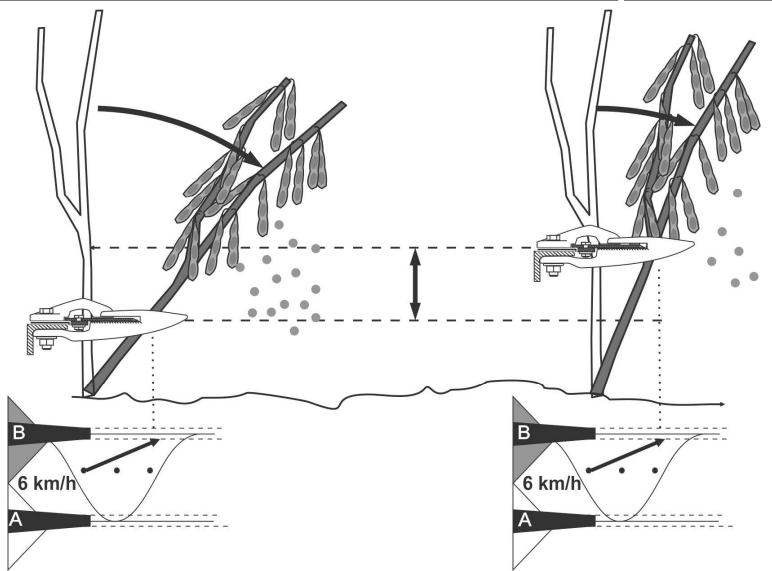


avance

de

velocidad

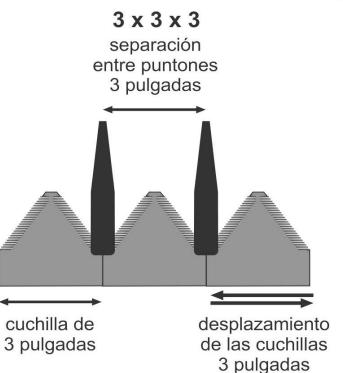
corte de altura

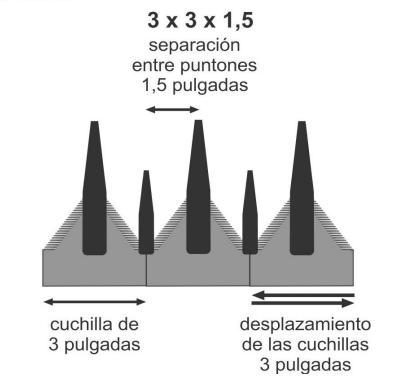


Alternativas para reducir las perdidas por desgrane causadas por la inclinación de las plantas.

paso angosto

Sistemas de corte





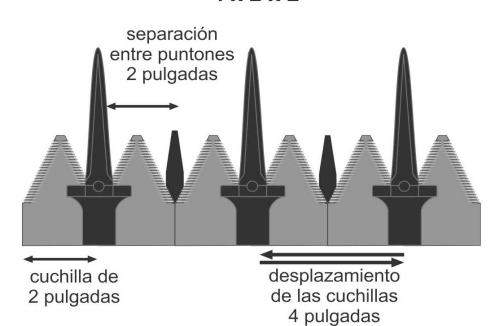
3 x 1,5 x 1,5

separación entre puntones 1,5 pulgadas

cuchilla de 1,5 pulgadas

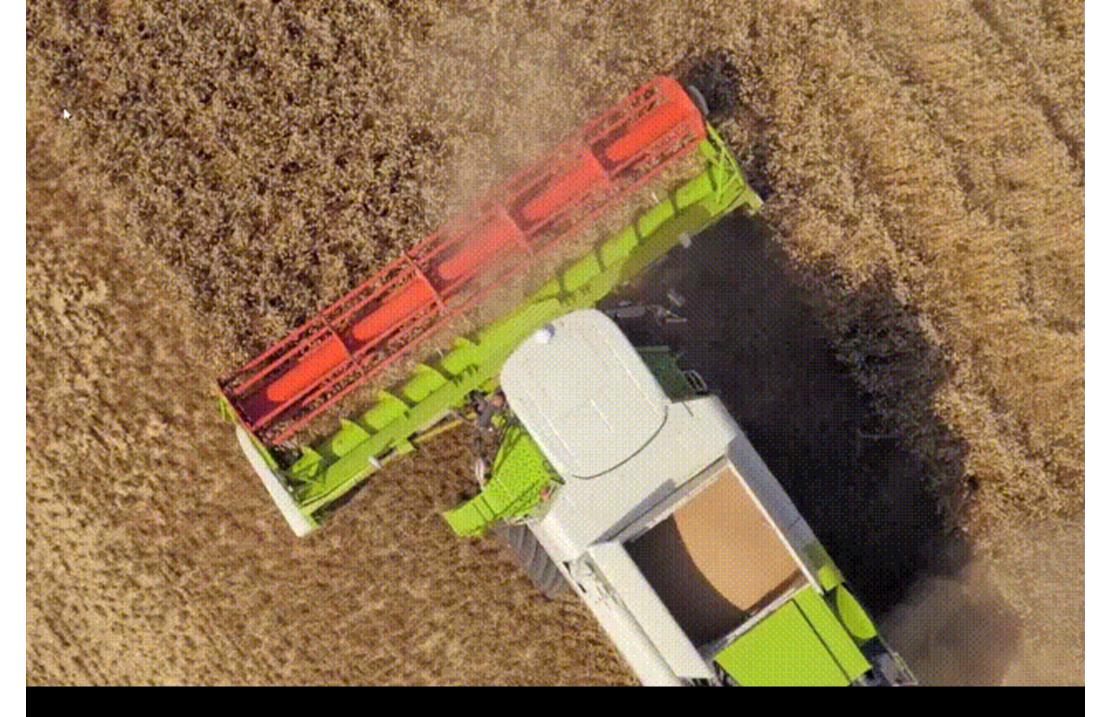
desplazamiento de las cuchillas 3 pulgadas

4 x 2 x 2



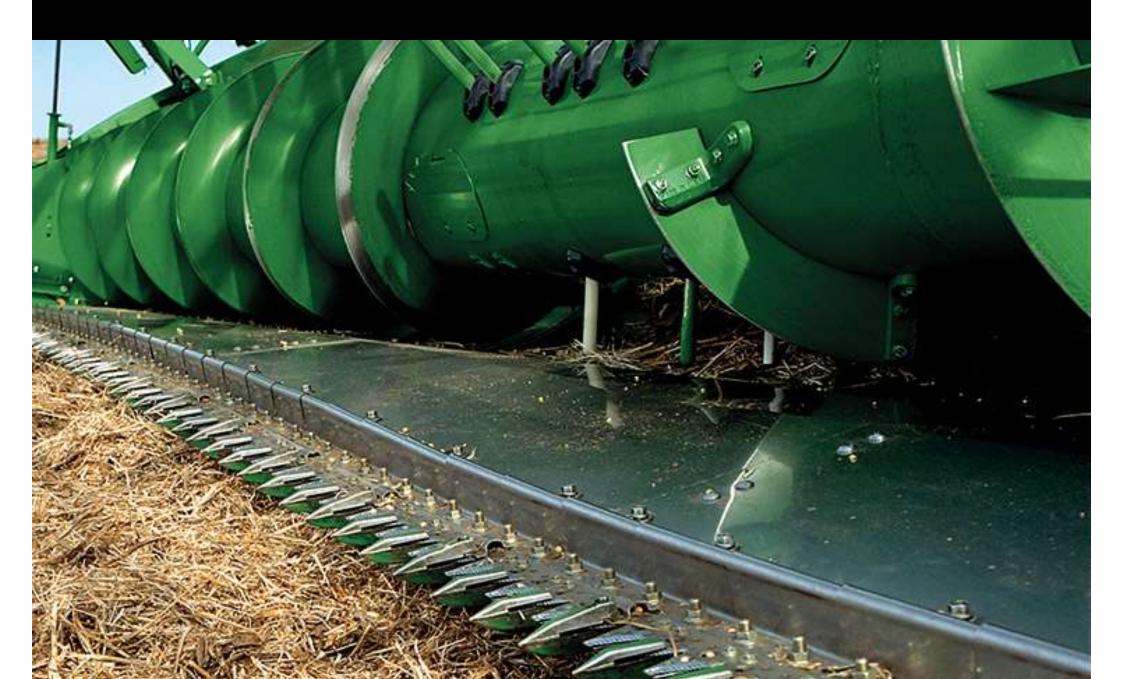
BARRA DE CORTE

- ¿Cómo reduciría las perdidas causadas por la barra de corte?
- •¿Por qué las cuchillas de corte condicionan la velocidad de avance?
- •¿A qué velocidad recomendaría cosechar un cultivo de soja? ¿Porqué no + o -?
- •¿Con un cultivo ralo podría cosechar más rápido? Fundamente
- •¿Qué ventajas y desventajas presentan las cuchillas de paso angosto?
- •¿Qué tendría en cuenta para cambiar cuchillas y cuales son las consecuencias de no hacerlo?
- ¿Tiene alguna alternativa?

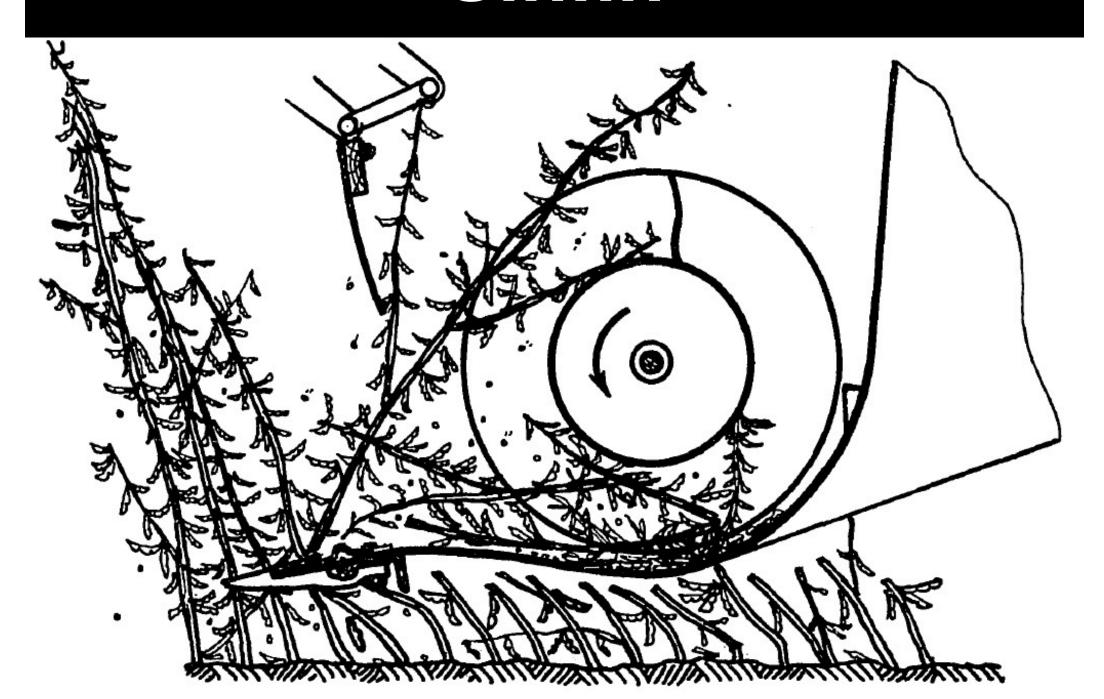


Empuja por ondas

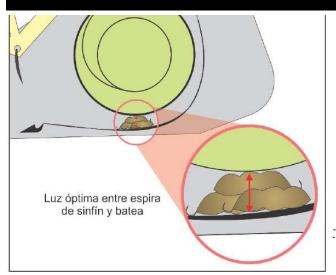
Sinfin

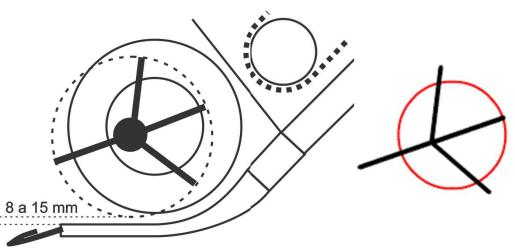


Sinfin



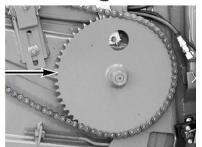
Dientes retractiles

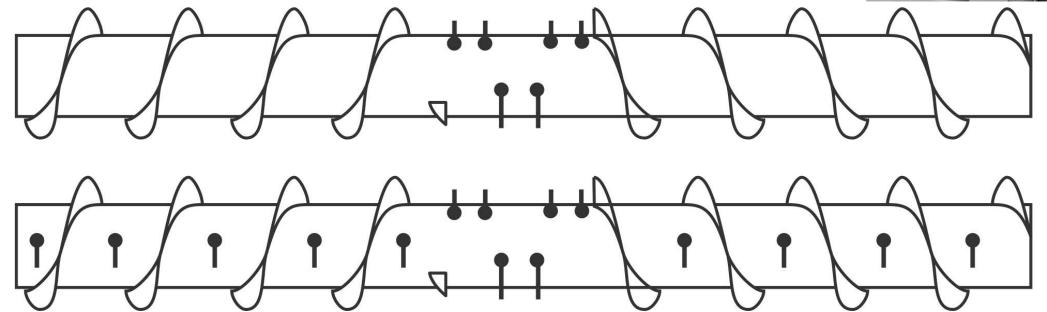












SINFIN

Mencionar ajustes realizaría en este sistema para reducir las pérdidas.

¿Cuál es el objetivo del trabajo de los dientes retractiles en el centro del sinfín?

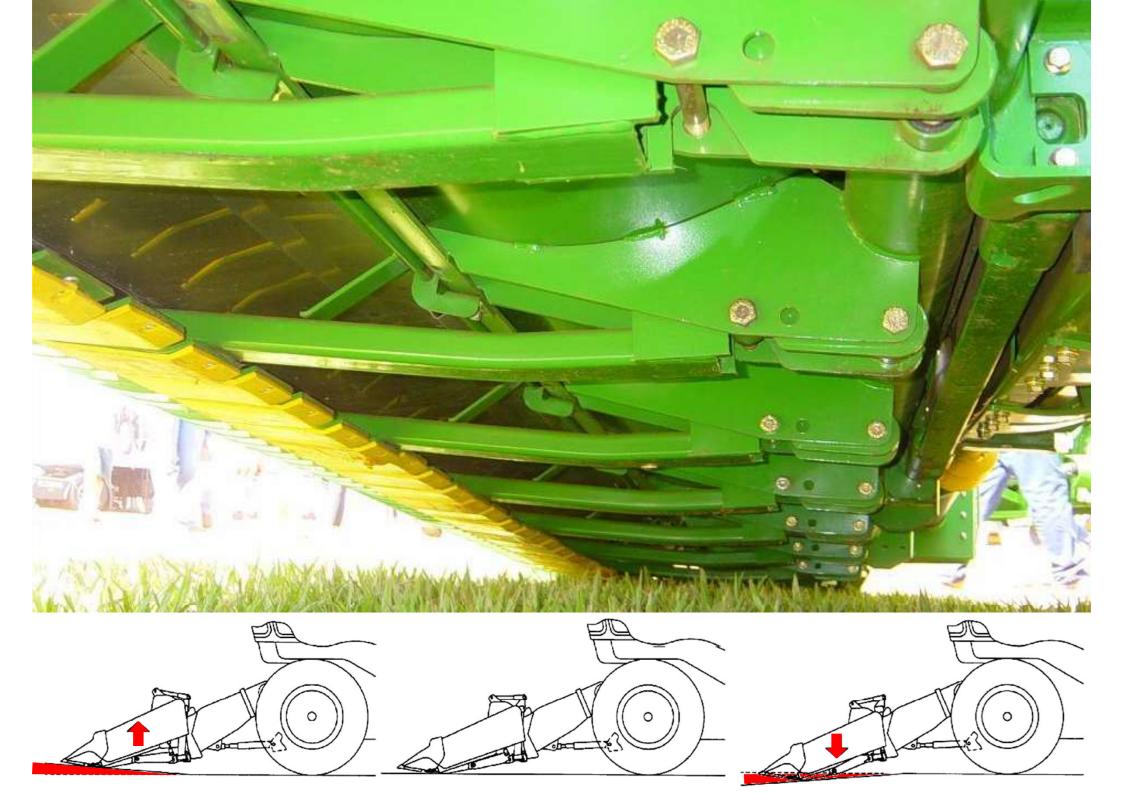
¿En que casos y por qué algunos sinfines presentan dientes retractiles en todo su ancho?

Factores que afectan el copiado del terreno

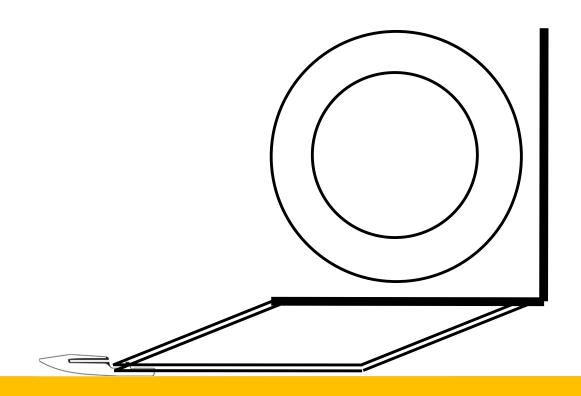
- 1. Barra de corte flexible flotante.
- 2. Control automático de altura.
- 3. Autonivelante automático.

1/3 Barra de corte flexible flotante





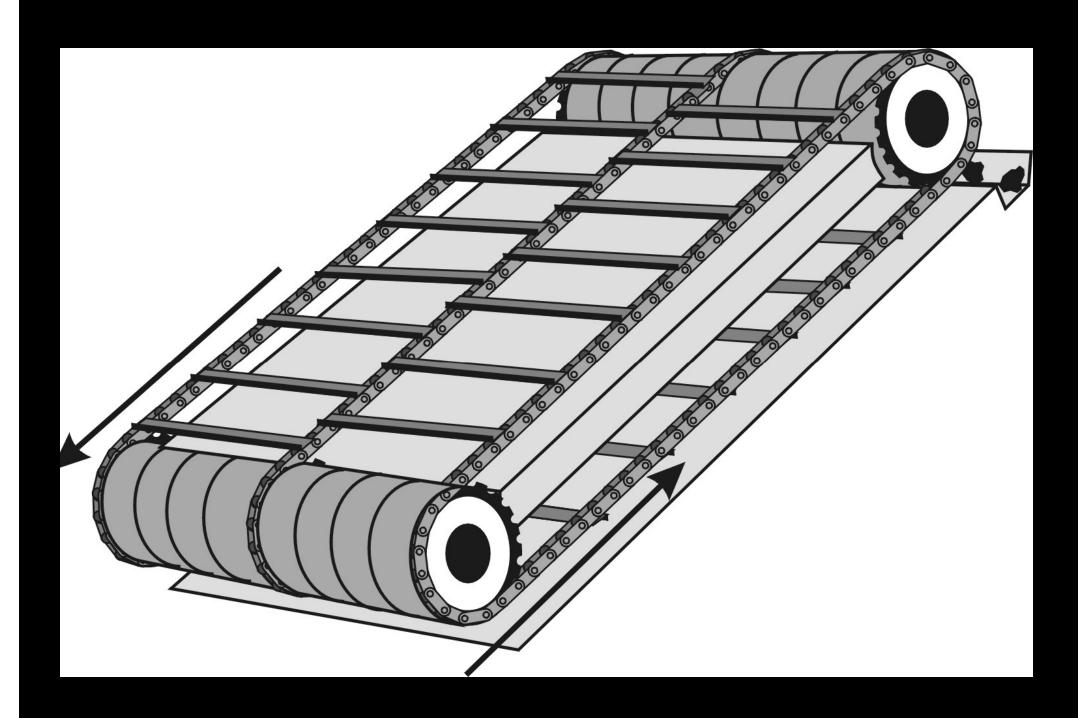
2/3 Control automático de altura



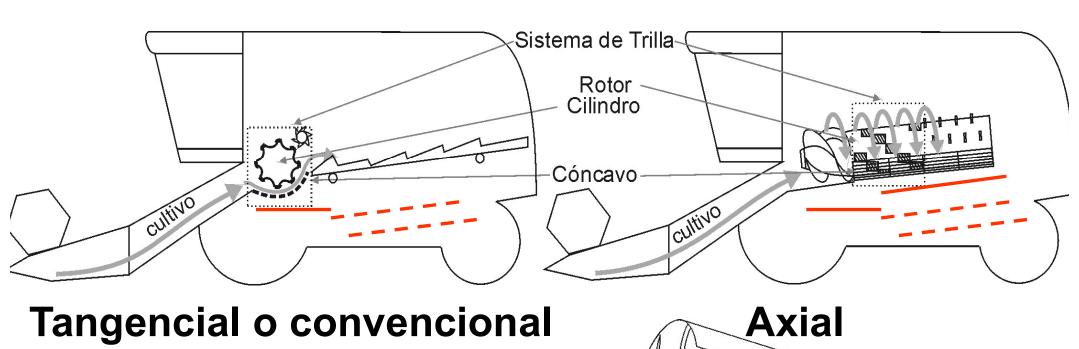
3/3 Autonivelante automático

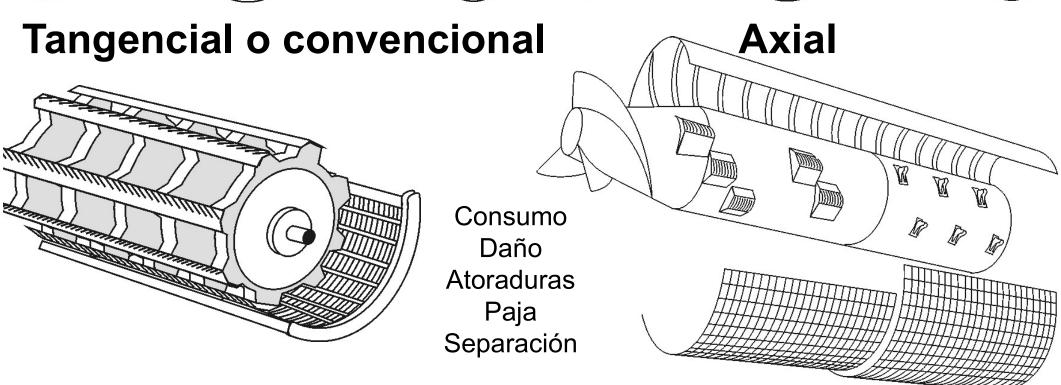


Sist. de alimentación: embocador

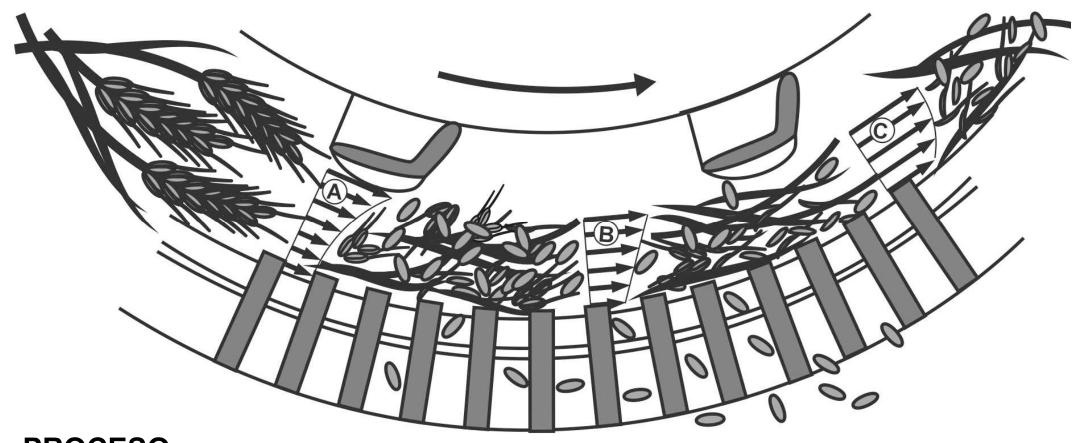


Sistemas de trilla





¿Cómo se produce la trilla?



PROCESO

Trilla

impacto y fricción 1º desprendimiento del grano de la planta

Separación

fuerza centrifuga

2º el grano se desplaza hasta el cóncavo

3º el grano atraviesa el cóncavo

Factores condicionantes de la trilla

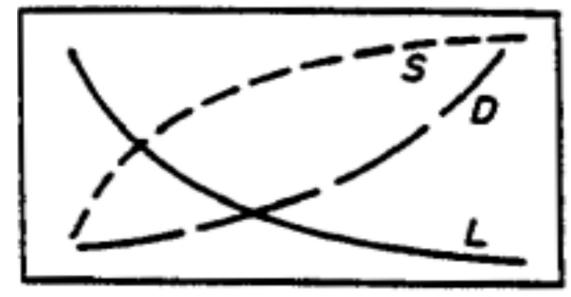
- •Factores de diseño y configuración
 - 1.Sistema de trilla
 - 2. Cantidad de cilindros o rotores
 - 3. Dimensiones de cilindro y cóncavo
 - 4. Tipo, cantidad y disposición de órganos activos
 - 5. Guías de rotor
- •Factores de regulación y operativos.
 - 1. Velocidad del cilindro
 - 2. Separación cilindro/cóncavo
 - 3.Índice de alimentación
- Factores del cultivo
 - 1.Cultivo
 - 2.Madurez
 - 3. Humedad

Determinan

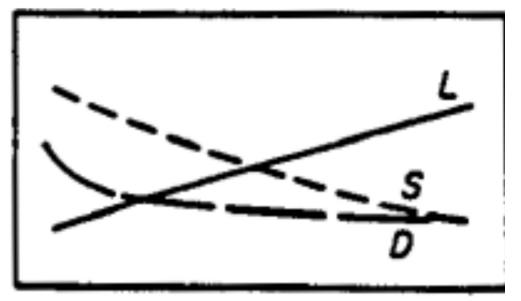
- Perdidas
- Daño
- Separación

Factores de regulación y operativos que condicionan la trilla

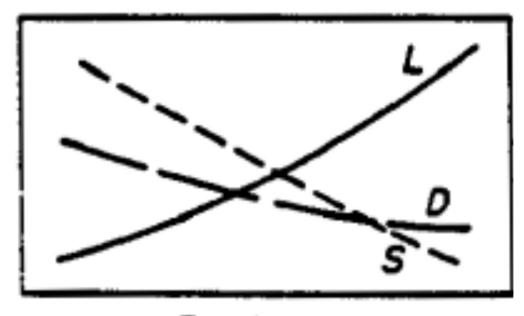
- Índice de alimentación (rendimiento, ancho y velocidad)
- Velocidad del cilindro
- Separación cilindro/cóncavo



Cylinder speed



Cyl.-concave clearance



Feed rate

Factores del cultivo que condicionan la trilla

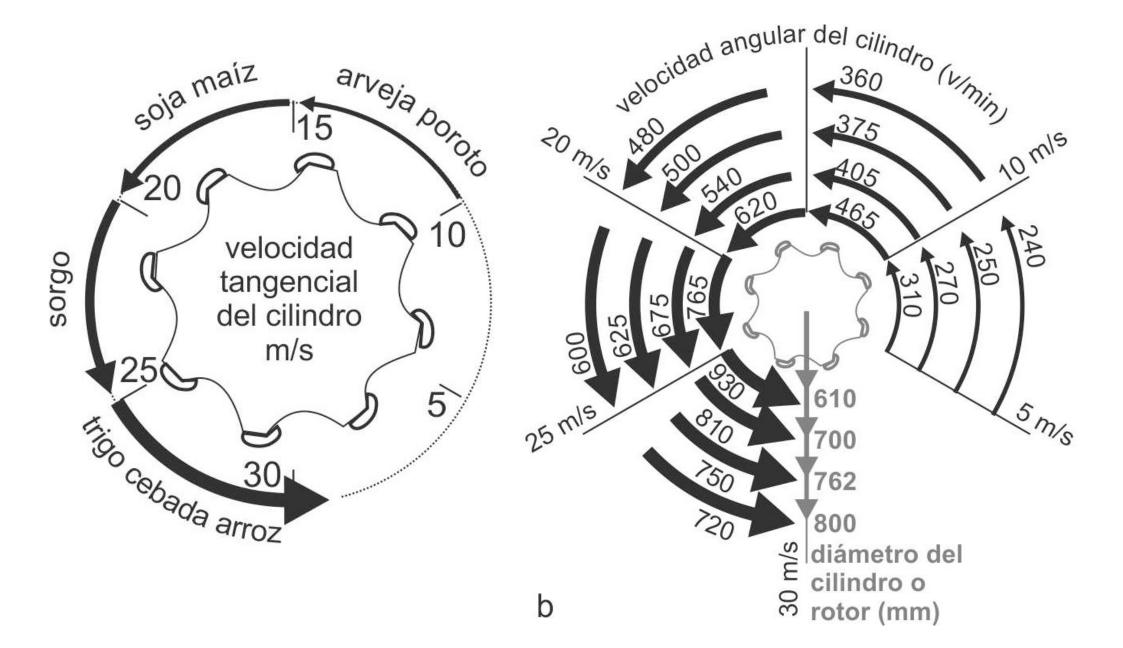
1.Cultivo

2.Madurez

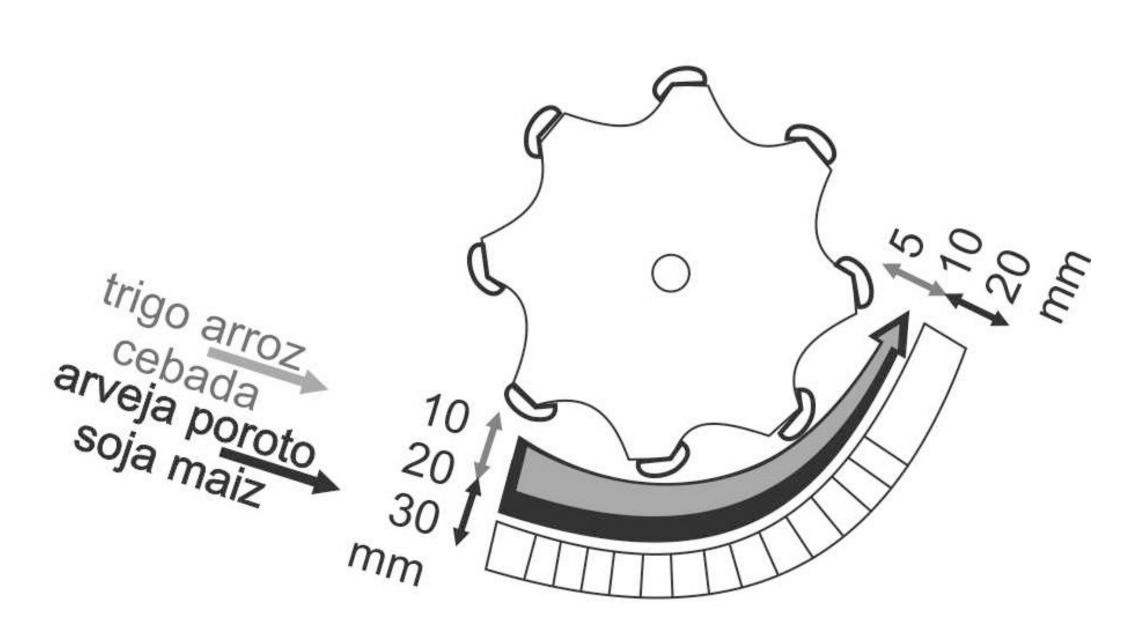
3.Humedad

Ante variaciones de estos parámetros se ajusta la intensidad de trilla

Velocidad de trilla según cultivo



Separación del cóncavo según cultivo



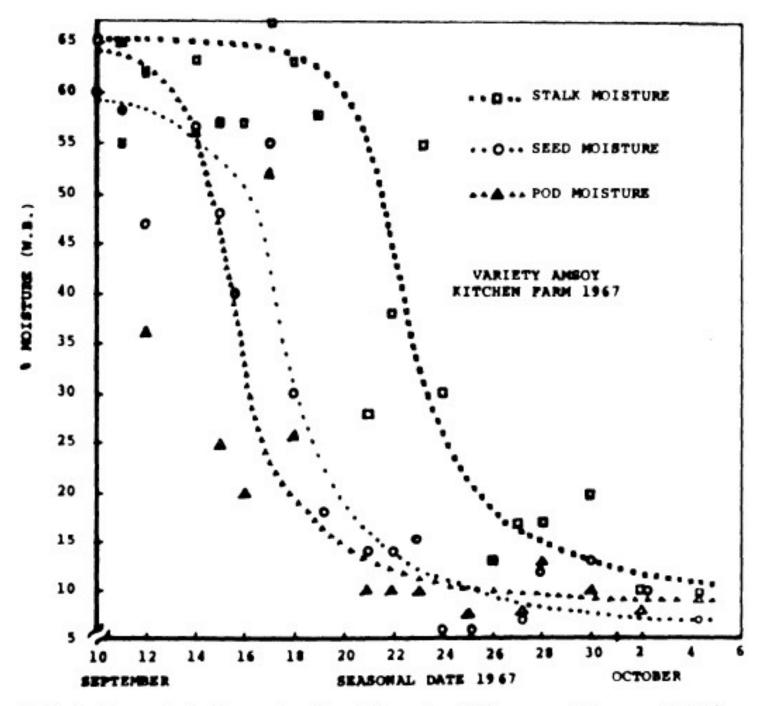


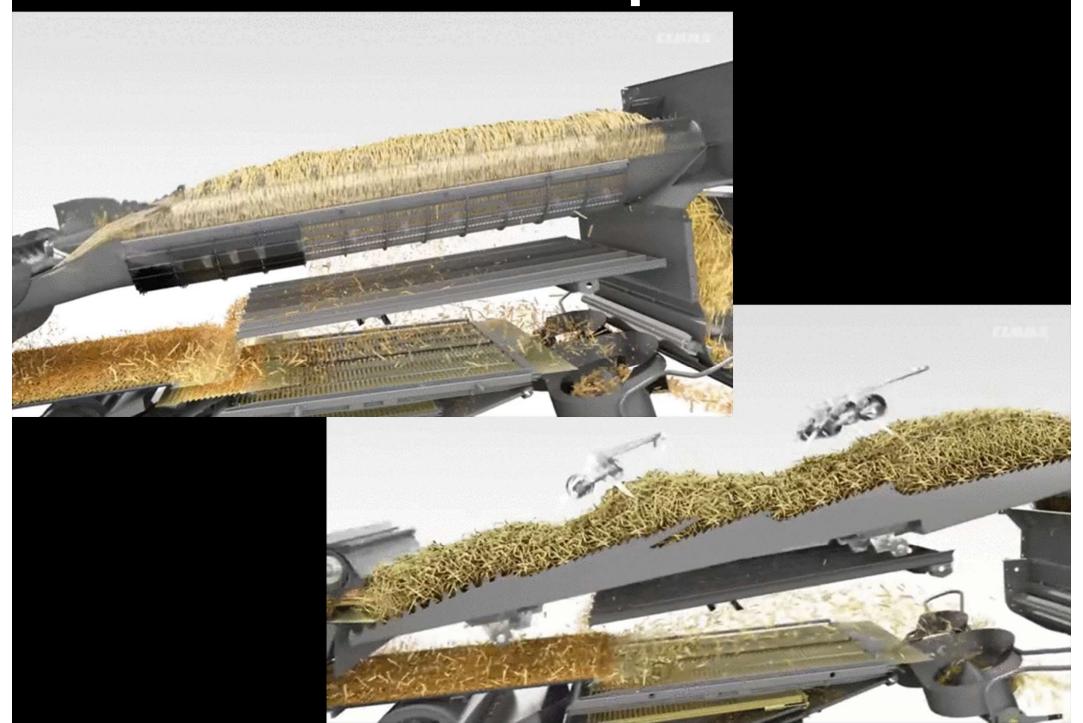
FIG. 3 Natural drying rates for (a) seeds of three varieties and (b) for seeds, pods and stems of variety Amsoy.

Humedad Annedad relativa Temperatura Hora

TRILLA

- ¿Qué funciones cumple el cilindro de trilla?
- ¿Qué factores de regulación y operativos afectan a la calidad de trilla?
- ¿Cuáles son las consecuencias de un mal ajuste de los mismos?
- ¿Por qué podrían variarse durante el día?
- Diferenciar una cosechadora axial y una convencional en: consumo de combustible, tratamiento de la paja, daño al grano, susceptibilidad a atorarse con cultivos húmedos, capacidad de separación

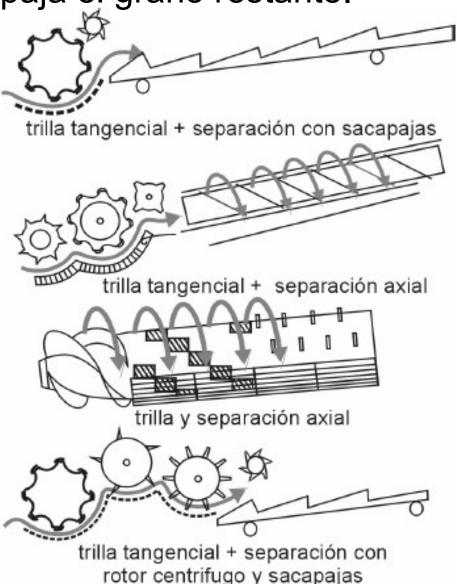
Sistema de Separación

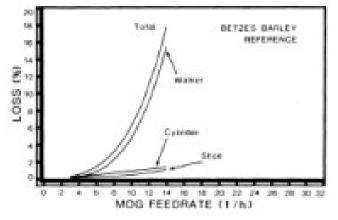


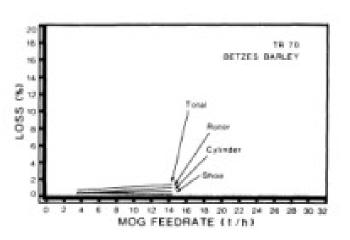
Sistema de Separación

Si bien el 70-90% del grano se separa de la paja en el cóncavo de trilla, se llama sistema de separación al encargado de separar

de la paja el grano restante.







50 a 100 veces más capacidad de separación

Sacapajas: aspectos de diseño

La capacidad de separación depende de

- La velocidad de flujo del material.
- El régimen de rotación del sacapajas (entre 180 y 270 rpm)



Las tres primeras influyen condicionando la velocidad de flujo del material.

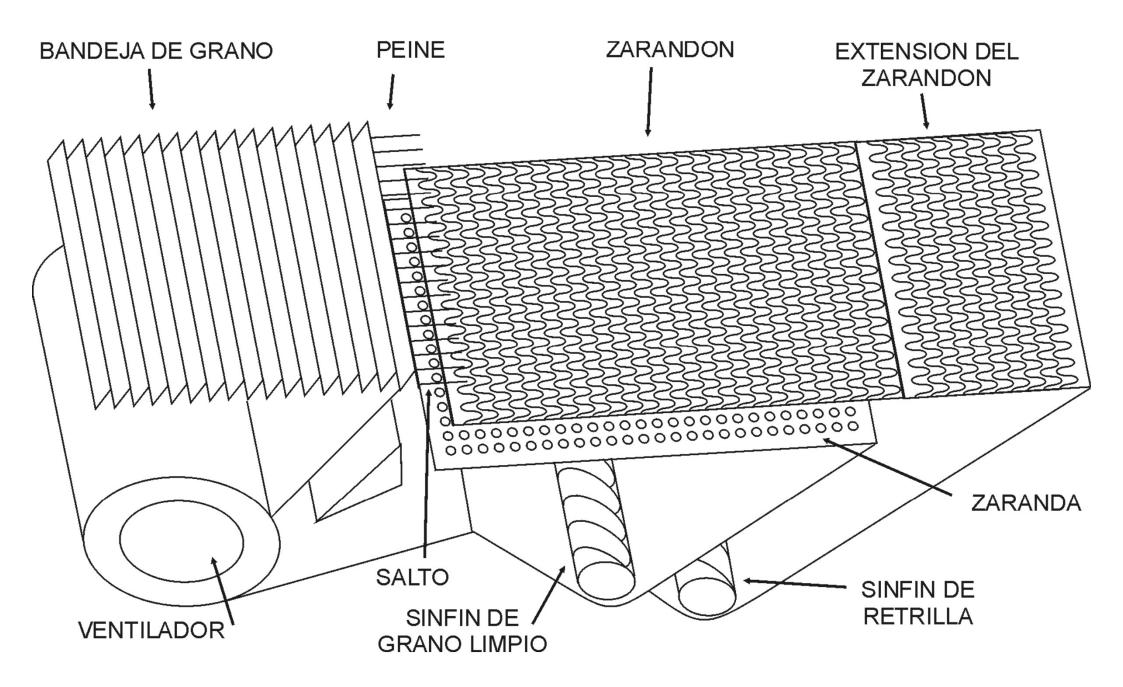
Sistema de limpieza

Separa el grano de la granza y paja fina que se caen de los sistemas de trilla y separación.

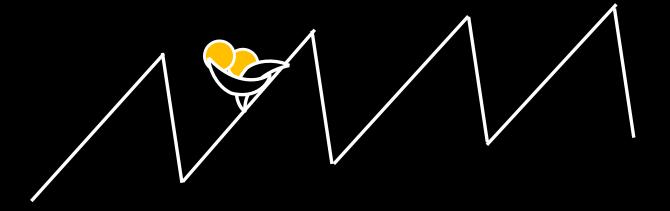
Se produce por

- 1. El movimiento alternativo de la caja de zarandas y
- 2. El paso del aire por las cribas.

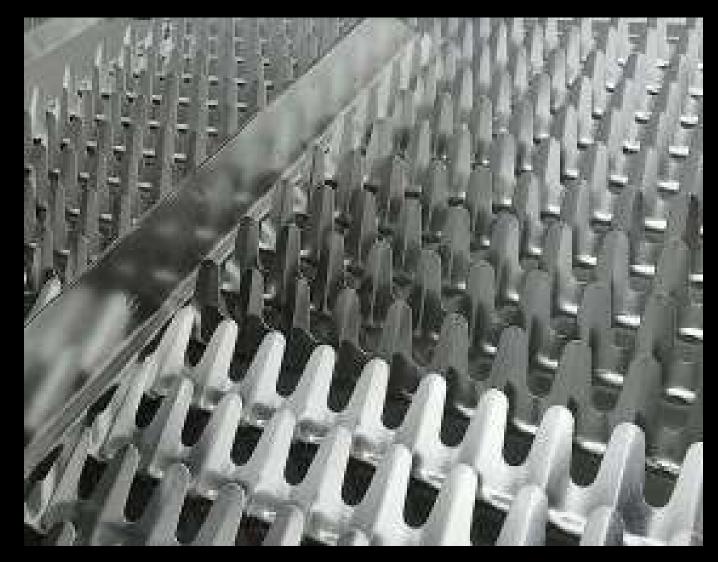
Partes del sistema de limpieza



Funcionamiento de la bandeja de grano o Planchet

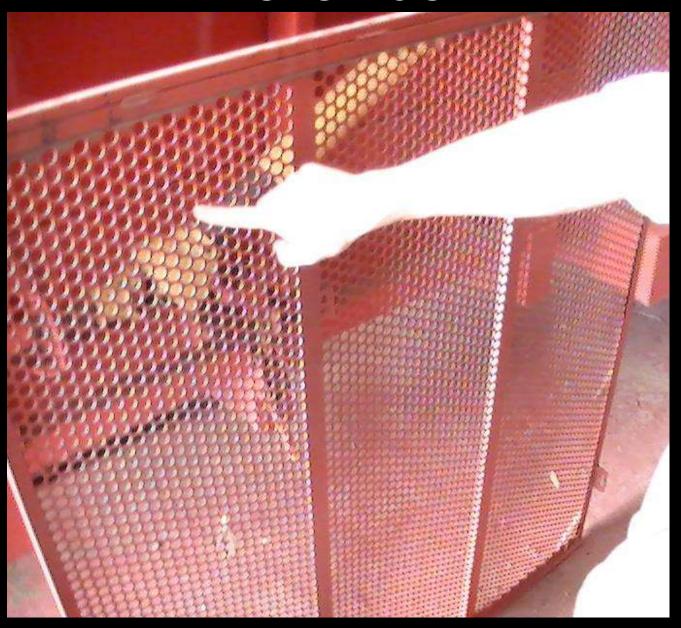


Zarandón



- La apertura del zarandón se regula en función del tamaño de granos.
- La apertura de la extensión del zarandón se regula para que puedan colar las espigas mal trilladas.

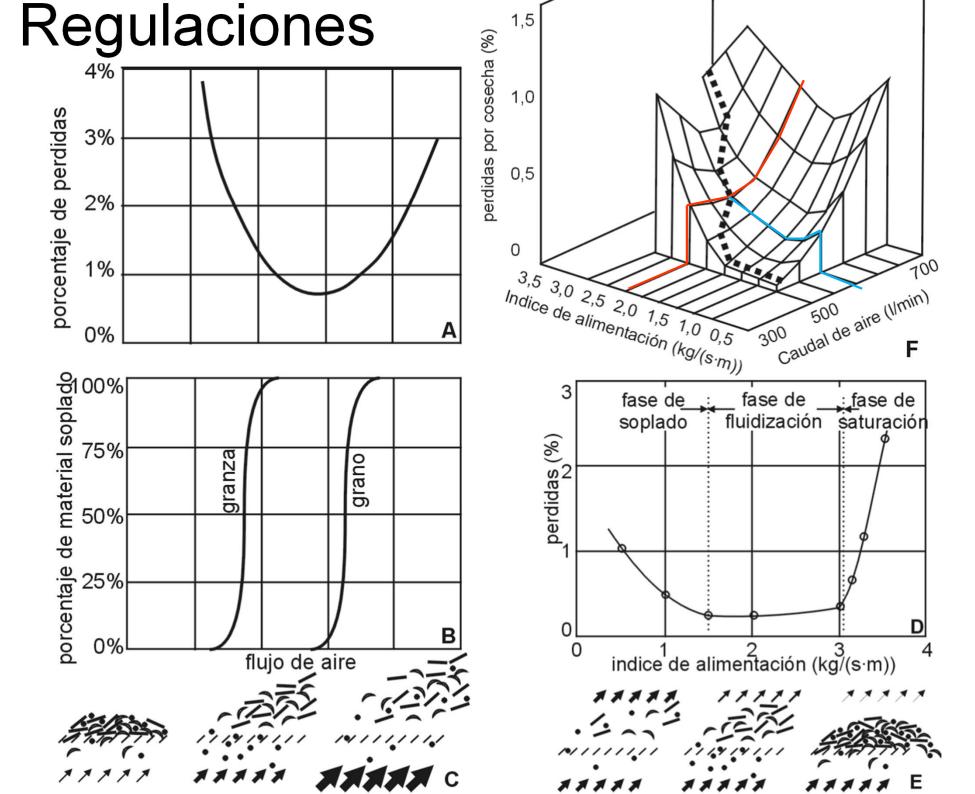
Zaranda

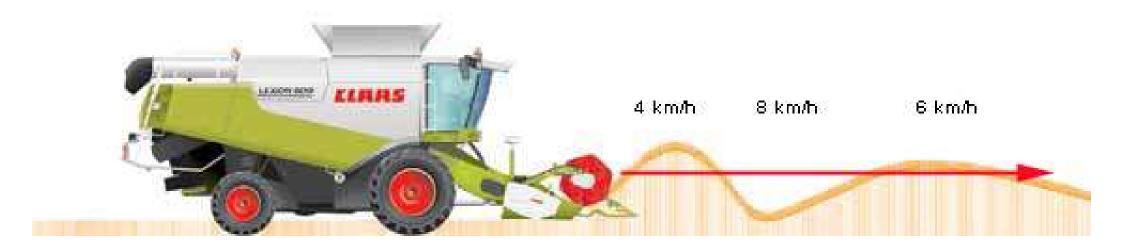


La elección de las zarandas debe ser en función de evitar el retorno de granos al cilindro trillador.

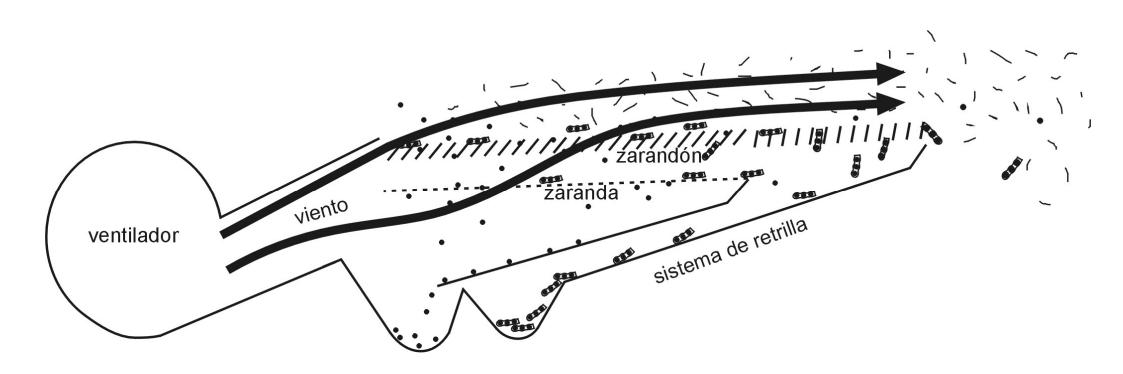
Ventilador

- Corriente de aire uniforme que mantenga las cribas libres de paja y granza.
- Sin presencia de zonas con menor presión de aire o turbulencia por el choque de corrientes mal dirigidas.
- La velocidad del aire debe permitir la expulsión de todo el material excepto el grano.
- Cuando la densidad del grano y la granza son similares se dificulta la limpieza (girasol y trigo).

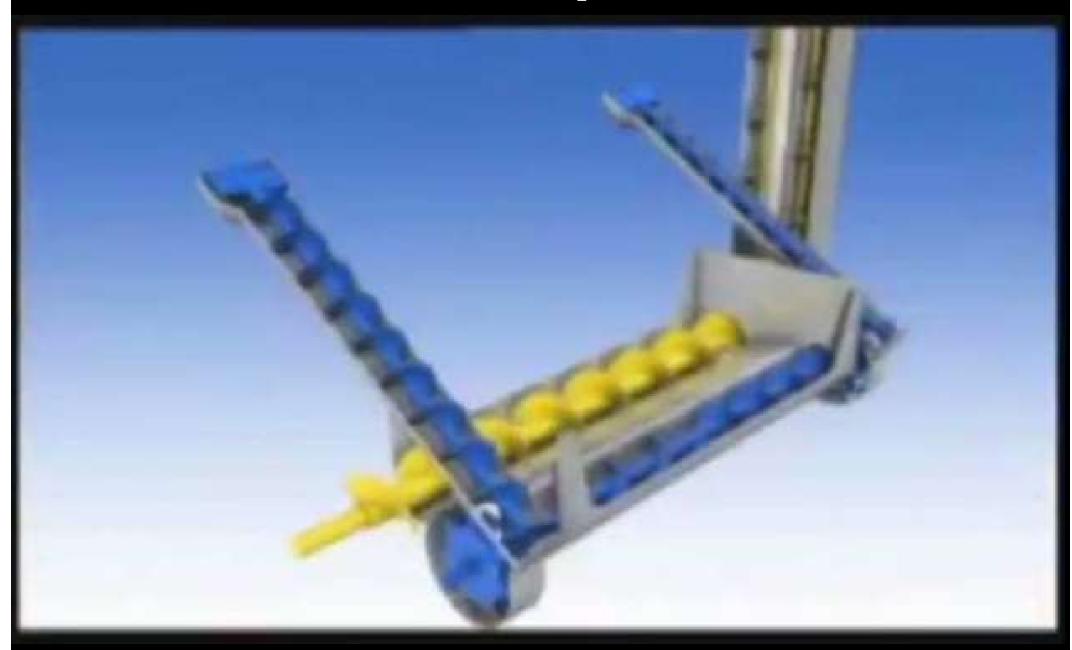




Retrilla



Retrilla independiente



Manejo de residuos de cosecha

- Paja
 - Triturador desparramador
 - Desparramador de paja
- Granza
 - Esparcidor centrifugo de granza





Triturador desparramador

- Rotor con cuchillas que pican la paja.
- Las cuchillas tienen forma de paleta y generan una corriente de aire que transporta la paja picada.
- Unas aletas conducen el flujo de aire y paja, esparciendolo en un ancho semejante al del cultivo cortado.
- Debe tener alta inercia para superar flujos de paja variables.
- Son adecuados para ambientes fríos y humedos porque facilitan la descomposición del rastrojo.



Desparramadores de paja



Pueden ir integrados al triturador para facilitar la distribución de la paja picada en anchos superiores a los 9 metros, o bien funcionar sin el triturador distribuyendo la paja sin picar



Esparcidor centrifugo de granza

•Gran parte de los residuos está constituida por la granza que sale de la zaranda superior.

•El esparcidor evita la formación de un cordón denso en la zona de paso de la cola de la cosechadora.

